

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 14.06.2024

MASILLA FINA DE ACABADO

Número de artículo:	15022, 15024, 15025, 15026						
Color:	blanco						
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Masilla / Revestimiento						
Características generales:	<p>Masilla de acabado para la corrección de pequeños defectos en todo tipo de superficies: hoyuelos ligeros, poros y marcas de rectificado. Tiene un alto grado de adhesión a diferentes materiales.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ especialmente fácil de lijar▪ proporciona una superficie muy lisa▪ excelente adhesión▪ tiempo de curado corto <p>Campos de aplicación:</p> <table><tr><td>▪ acero</td><td>▪ aluminio y sus aleaciones</td><td>▪ cinc</td></tr><tr><td>▪ hierro</td><td>▪ acero galvanizado</td><td>▪ GPR</td></tr></table>	▪ acero	▪ aluminio y sus aleaciones	▪ cinc	▪ hierro	▪ acero galvanizado	▪ GPR
▪ acero	▪ aluminio y sus aleaciones	▪ cinc					
▪ hierro	▪ acero galvanizado	▪ GPR					

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base: resina de poliéster**Densidad a 20°C:** masilla 1,844 g / cm³, endurecedor 1,15 g / cm³

PROCESO DE PREPARACIÓN

Endurecedor: Endurecedor P**Relación de mezcla (en peso):** 100:2

¡No use más del 3% de endurecedor P! Una dosis insuficiente o excesiva de endurecedor puede causar manchas en la capa de pintura de acabado.

Vida útil a 20 °C: 4-5 minutos

PROCESO DE APLICACIÓN

¡Antes de usar, lea y observe cuidadosamente los textos de advertencia en la etiqueta!

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente adecuadamente ventilado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%. La masilla a base de poliéster no cura a una temperatura inferior a +10 °C

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	20-30 minutos
Temperatura del objeto 60 °C	10-15 minutos

Consejos de procesamiento

- El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.
- Lije la superficie a fondo. Retire la pintura suelta/vieja y las capas de imprimación.
- Limpie y desengrase toda la superficie a pintar antes de cada operación.
- Elimine el óxido de las manchas defectuosas en el metal desnudo y lije en seco con papel de lija P80 / 150.
- Mezcle bien el material de masilla con el endurecedor.
- Después del secado, utilice papel de lija P180/240 para lijar en seco.
- Lije toda la superficie con papel de lija seco P240/360 hasta obtener un acabado mate antes de aplicar el fondo.
- En el caso de trabajos de relleno en metales no ferrosos (por ejemplo, aluminio, superficies c zincadas) es necesario aplicar una capa de imprimación con Fondo epoxi Chamäleon para asegurar una adhesión óptima antes de aplicar la masilla.
- La masilla solo se puede lijar en seco.

ATENCIÓN

- No aplicar sobre productos termoplásticos o ácidos (fondo acondicionador).
- No aplique acabados sin haber aislado la superficie con imprimación Chamäleon 1K o 2K.
- No devuelva el material mezclado a la lata.
- Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas, si es necesario, con un diluyente nitro.

Regulación COV:

Valor límite UE: Categoría B / b 250 g / l

Este producto contiene máx. 15 g / l de COV

Vida útil:

18 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE

■

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor en:
correo electrónico: info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.

VAT NO. / UST-ID NR.: DE231468544
EORI NO. / EORI NR.: DE6029442
CEO / GESCHÄFTSFÜHRER: SASCHA HAGEMANN
TRADE REGISTER NO. / HANDELSREGISTER NR.: AMTSGERICHT MANNHEIM HRB 9778
Chamäleon GmbH – Technical Data Sheet

BANK: HEIDELBERGER VOLKSBANK EG
IBAN: DE78 6729 0000 0042 8627 03
BIC: GENODE61HD